HAWLE-**HYDRANTY**

technická specifikace



HAWLE. **MADE FOR GENERATIONS.**

HAWLE-*HYDRANTY HAWLE A KRAMMER*

TECHNICKÁ SPECIFIKACE



Popis a obecné pokyny pro manipulaci s hydranty Hawle a Krammer



Hydranty Krammer a Hawle jsou vodárenská zařízení určené k odběru vody pro provozní a hasební účely. Jsou certifikovány a označeny značkou CE a jsou vhodné pro styk s pitnou vodou podle zákona č. 258/2002 Sb. a NV 409/2006 Sb. Hydranty se dodávají ve třech standardních stavebních délkách pro krytí potrubí 1,0 m, 1,25 m, 1,5 m. Při větších hloubkách se rozdíl ve stavební délce doplní přírubovou tvarovkou typu FF (TP). Hydranty jsou konstruovány tak, že mohou být trvale pod tlakem vody bez nutnosti uzavření předřazeného uzávěru, šoupátka. Hydranty jsou určeny k občasným odběrům a těsnost uzavíracího klínu je limitovaná 1000 cykly. V případě pravidelných vícenásobných denních odběrů se doporučuje používat na vývodu samostatný uzávěr.

Montáž hydrantu

Montáž hydrantu smí provádět výhradně odborná firma s proškolenými pracovníky. Hydranty jsou určeny pro montáž na vodovodní nebo požární řad a jsou určeny pro pitnou nebo užitkovou vodu bez hrubých nečistot. Hydranty se napojují na vodárenské potrubí přírubovým spojem dle DIN EN 1092-2. Při montáži do země je nutné zajistit odtok sloupce vody z hydrantu buď napojením hadice s odvedením do blízké kanalizace, nebo patu hydrantu obalit dodanou drenážní textilií a obsypat hrubým štěrkem. Objem vsakovacího obsypu se řídí počtem předpokládaných odběrů a schopností vsakování vody do okolní zeminy, minimálně však 0,5 m^3.

Obsyp hydrantu je nutné řádně zhutnit, rovnoměrně po malých vrstvách v celém obvodu tak, aby nedošlo k jednostrannému namáhání hydrantu zeminou. U podzemních hydrantů se na zhutněnou zeminu pokládá speciální hydrantový poklop tak, aby se přes víčko poklopu mohla nasadit odběrová souprava.

U nadzemních hydrantů je nutné povrch terénu po obvodu hydrantu zpevnit dlažbou nebo jiným pevným povrchem. Instalace musí být provedena tak, aby hlava hydrantu byla 800 mm nad terénem. Hydranty v tzv. „objezdovém provedení“ je nutné instalovat tak, aby místo lomu bylo 100 mm nad terénem.

V případě vysoké hladiny spodní vody se doporučuje odvodnění provést hadicí do blízké kanalizace nebo odvodnění zaslepit, aby nedošlo k vniknutí spodní vody do hydrantu a jeho znečištění. V tomto případě je funkce automatického odvodnění vyřazena!

Výrobce doporučuje jiným opatřením (kovová zábrana, zvýšený ostrůvek apod.) zajistit hydrant před poškozením vozidly.

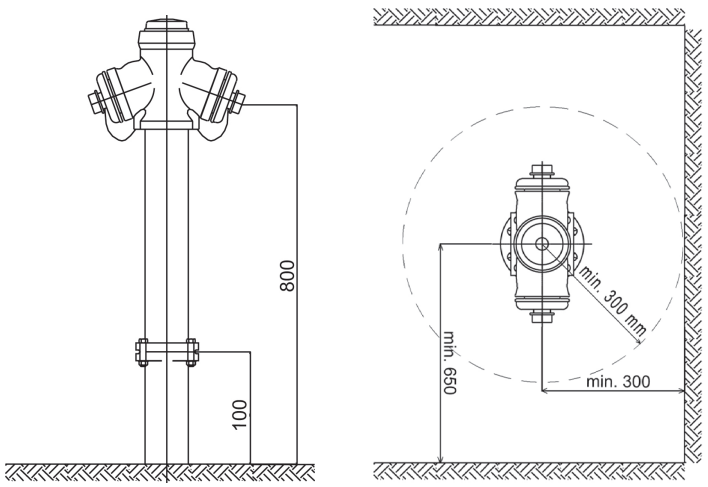
Hydranty Krammer není nutné jistit uzavíráním šoupátka instalovaného před hydrant. Jedná se však o zařízení na vodovodní síti, a proto je nutné zajistit možnost jeho odstavení od tlaku vody nejlépe předsazeným šouptákem. Instalace nadzemního hydrantu musí být v takové vzdálenosti od pevných konstrukcí, aby byla umožněna manipulace (snadné nasazení hadice nebo savice, otevírání hydrantovým klíčem v kruhu a případný servis – výměna pístu apod.).

Boční odstup od pevné konstrukce musí být min. 650 mm od osy hydrantu (napojení hadice typu B) a vzdálenost pevné konstrukce za zády hydrantu se doporučuje min. 300 mm (plynulé otáčení klíče v kruhu při manipulaci).

Hydrant je nutné před uvedením do provozu důkladně propláchnout, aby systém byl čistý a bez hrubých nečistot, zároveň musí být ověřena funkce odvodňování.

Manipulace s hydrantem

Manipulaci s hydrantem smí provádět výhradně oprávněná osoba. Oprávněná osoba musí být proškolena, aby nedošlo vlivem špatné manipulace ke špatné funkci hydrantu. Výtokové konce jsou opatřeny spojkou A, B a nebo C pro napojení hadice nebo savice. Manipulace – otevírání a zavírání hydrantu je nutné provádět výhradně pod tlakem vody, tj. při otevřeném předřazeném šoupátku.



Zavírání se provádí lehkým otáčením standardním hydrantovým klíčem ve směru hodinových ručiček až na doraz. Hydrant je uzavřen tehdy, když poslechem zjistíme slabé šumění, které signalizuje odvodňování hydrantu.

Odvodnění hydrantu po jeho uzavření je bezpodmínečnou podmínkou k tomu, aby hydrant byl plně funkční a nedošlo k zámrazu sloupce vody, nebo v hydrantu nezůstalo zbytkové množství vody, které by mohlo zahnívat a následně vnést infekci do pitné vody.

Servis hydrantu

Servis provádí pracovníci servisu HAWLE SERVIS, stejně tak i kontroly požárně bezpečnostních zařízení „hydrant“ pro zásobování požární vodou, na které vystaví protokol na základě kontroly funkčnosti a měření průtoku.

Hydrant nepotřebuje zvláštní údržbu. Je nutné kontrolovat, zda hydrant nepostrádá víčka na vývodech a trubka hydrantu není znečištěna odpadky, růžice ovládání není poškozena a je v uzavřené poloze. 1x za rok se doporučuje protočením ověřit správnou činnost hydrantu. V případě nečistoty vody je nutné odkalení a řádné propláchnutí, aby nedošlo k poškození pryžového těsnicího pístu. V případě poškození pryžového těsnicího pístu je nutné tento píst vyměnit. Konstrukce hydrantů umožňuje jeho výměnu bez nutnosti vykopání celého hydrantu. Píst je možné vyjmout (po odstavení tlaku v potrubí) i s ovládací tyčí víkem, hlavou hydrantu nebo v dělící rovině hydrantu. U hydrantu typu DUO s dvojitým uzávěrem, není nutné při výměně pístu uzavírat tlak vody. To je zajištěno vlastním kulovým uzávěrem.

Hydranty instalované na suchých požárních rozvodech je nutné 1x za rok propláchnout a prověřit těsnost pístu, aby nedošlo k vysychání pryže, případně zalepení pryžového klínu.

Tunelové hydranty

Tunelové hydranty jsou konstruovány pro speciální instalaci do konstrukce tunelu. Ovládací růžice je nahrazena ručním kolem. Stavební délka je dodávána podle pokynů projektanta v závislosti na specifikaci hloubky vedení požárního rozvodu. Hydrant může být umístěn i na povrchovém vedení. V tomto případě je nutné instalovat hydrant na patní koleno nebo na svisle namontovanou tvarovku „T“. Napojení musí být řádně zajištěno proti jakémukoliv pohybu, aby při manipulaci s hydrantem nedošlo k poškození potrubí. Při umístění požárního rozvodu v zámrzné hloubce je nutné patu hydrantu s odvodněním dodatečně izolovat z tepelně a voděodolného materiálu o minimální tloušťce 5 cm. Tato izolace musí zároveň tvořit izolaci mezi betonovou deskou a hydrantem, aby nevznikal tepelný most. Odvodnění tunelového hydrantu je nutné provést důkladně tak, aby zbytková vytékající voda nezůstávala v okolí hydrantu (zamrzání). Proto se doporučuje odvést vodu PE hadicí do kanalizace, tunelové drenáže nebo do drenážních vrstev vozovky. Instalace, manipulace i servis hydrantu je shodný se standardními hydranty.

Teleskopické hydranty

Teleskopické provedení podzemního hydrantu je konstruováno s hydrantovou hlavou a teleskopickou výtokovou trubkou tak, aby se dala hydrantová hlava vysunout nad úroveň terénu, až poté můžete hydrant otevřít. Z bezpečnostních důvodů nedoporučujeme hydrant vysouvat tlakem vody, mohlo by dojít k úrazu či poškození hydrantu.

HAWLE-*HYDRANTY HAWLE A KRAMMER*

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Nadzemní hydranty Hawle H4

PROVEDENÍ:

Nadzemní hydranty H4 DN 80, DN 100 a DN 150 dle EN 14384 a EN 1074-6

Materiál:

- hydrantový sloupek (a místo lomu) z nerezové oceli min. 1.4404 nebo oceli s epoxidovou povrchovou úpravou odolnou proti UV záření
- hydrantová hlava ze zušlechtěné hliníkové slitiny s epoxidovou povrchovou úpravou odolnou proti UV záření nebo z tvárné litiny EN-GJS-400 s epoxidovou povrchovou úpravou odolnou proti UV záření
- patka hydrantu z nerezové oceli 1.4404 nebo oceli s epoxidovou povrchovou úpravou
- vřeteno z nerezové oceli min 1.4162
- ovládací souprava z nerezové oceli min. 1.4301
- všechny vnitřní části z materiálů odolných proti korozi
- drenážní obal součástí dodávky

Varianty hydrantů H4:

- tuhý - hydrantový sloupek nedělený
- objezdový - hydrantový sloupek dělený, místo lomu definováno přírubou, bezpečnostní dělené vřeteno, speciální lomové šrouby

Konstrukční charakteristiky:

- dle normy EN 14384 a EN 1074-6
- krytí potrubí: 1,00 m, 1,25 m, 1,50 m
- varianty výstupů: 2B, 1A2B, 1B2C
- provozní tlak max. 16 barů
- průtočné množství Q při diferenčním tlaku 1 bar je u všech hydrantů H4 vyšší než vyžaduje norma EN 14384
- množství zbytkové vody menší než vyžaduje norma EN 1074-6
- rozměry a vrtání přírub dle EN 1092-1, PN16

Epoxidové vířivé navrstvování dle GSK

- min. tloušťka povlaku 250 µm
- bezpórovitost 3 kV
- přilnavost povlaku 12 N / mm^2
- vysoká tažnost
- hladký povrch
- rázová odolnost
- bakteriologická bezpečnost
- zdravotní nezávadnost

Všeobecné provozní podmínky vody určené k lidské spotřebě (dle směrnice EU 98/83/ES):

- teplota média 0° až 40° C
- maximální obsah 250 mg/l chloridu a 0,3 mg/l volného chloru
- minimální tvrdost vody 8,0° dH
- hodnota pH od 5 do 9,5

Vhodné příslušenství:

- koleno s patkou č. 5045, 5049, 5050
- uzavírací klíč č. 3460, 3461
- šrouby a matice č. 8810, 8830, 8840
- ploché těsnění č. 3390
- lomové šrouby č. 5028

Všechny produkty Hawle jsou certifikovány a pravidelně dozorovány autorizovanou osobou. Produkty splňují zdravotní nezávadnost použitých materiálů dle vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb. V souladu s nařízením EU č. 305/2011 je na veškeré hydranty HAWLE a Krammer vystaveno prohlášení o vlastnostech. Detailní informace k jednotlivým provedením naleznete v katalogu nebo na webových stránkách www.hawle.cz. Změny sloužící technickému pokroku si vyhrazujeme.

Podzemní hydranty Hawle

PROVEDENÍ:
Podzemní hydranty plnoprůtokové DN80 do PN 16 dle EN 14339.

Materiál:
- připojení hydrantu a tělo uzávěru z tvárné litiny EN-GJS-400 dle EN 1563 s epoxidovou povrchovou úpravou
- zubová spojka a hydrantová hlava (u teleskopického provedení) z tvárné litiny EN-GJS-400 dle EN 1563 s epoxidovou povrchovou úpravou
- výtoková trubka z nerezové oceli min. 1.4571 s epoxidovou povrchovou úpravou
- vřeteno z nerezové oceli min 1.4162
- excentrický disk a deskový uzávěr z nerezové oceli min. 1.4162/1.4310
- všechny vnitřní části z materiálů odolných proti korozi
- drenážní obal součástí dodávky

Varianty podzemních hydrantů Hawle:
- standardní provedení se zubovou spojkou
- teleskopické provedení s integrovanou teleskopickou trubkou a hydrantovou hlavou s výstupy 2B nebo 2C

Konstrukční charakteristiky:
- dle normy EN 14339
- krytí potrubí: 1,00 m, 1,25 m, 1,50 m
- varianty výstupů: zubová spojka, 2B nebo 2C
- provozní tlak max. 16 barů
- průtočné množství Q při diferenčním tlaku 1 bar je u všech podzemních hydrantů Hawle vyšší než vyžaduje norma EN 14339
- množství zbytkové vody menší než vyžaduje norma EN 1074-6
- rozměry a vrtání přírub dle EN 1092-1, PN16

Epoxidové vířivé navrstvování dle GSK
- min. tloušťka povlaku 250 µm
- bezpórovitost 3 kV
- přilnavost povlaku 12 N / mm^2
- vysoká tažnost
- hladký povrch
- rázová odolnost
- bakteriologická bezpečnost
- zdravotní nezávadnost

Všeobecné provozní podmínky vody určené k lidské spotřebě (dle směrnice EU 98/83/ES):
- teplota média 0° až 40° C
- maximální obsah 250 mg/l chloridu a 0,3 mg/l volného chloru
- minimální tvrdost vody 8,0° dH
- hodnota pH od 5 do 9,5

Vhodné příslušenství:
- koleno s patkou č. 5045, 5049, 5050
- uzavírací klíč č. 3420
- šrouby a matice č. 8810, 8830, 8840
- ploché těsnění č. 3390
- ulliční poklop č.1950, 1950 KASI

Všechny produkty Hawle jsou certifikovány a pravidelně dozorovány autorizovanou osobou. Produkty splňují zdravotní nezávadnost použitých materiálů dle vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb. V souladu s nařízením EU č. 305/2011 je na veškeré hydranty HAWLE a Krammer vystaveno prohlášení o vlastnostech. Detailní informace k jednotlivým provedením naleznete v katalogu nebo na webových stránkách www.hawle.cz. Změny sloužící technickému pokroku si vyhrazujeme.

HAWLE-*HYDRANTY HAWLE A KRAMMER*

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Nadzemní hydranty Krammer

PROVEDENÍ:

Nadzemní hydranty Krammer DN80, DN 100 a DN 150 do PN 16 dle EN 14384 a EN 1074-6.

Materiál:

- hydrantový sloupek a místo lomu (v případě objezdového provedení) z nerezové oceli 1.4404 nebo žárově zinkované oceli s PU nástřikem
- vřeteno z nerezové oceli min 1.4162
- ovládací souprava z nerezové oceli 1.4307
- hydrantová hlava z tvárné litiny EN-GJS-400 dle EN 1563 s epoxidovou povrchovou úpravou odolnou proti UV záření
- všechny vnitřní části z materiálů odolných proti korozi
- drenážní obal součástí dodávky

Varianty hydrantů Krammer:

- tuhý - hydrantový sloupek nedělený
- objezdový - hydrantový sloupek dělený, místo lomu definováno přírubou, bezpečnostní dělené vřeteno, speciální lomové šrouby
- tunelový - speciální provedení pro instalaci do konstrukce tunelu
- jednočinné uzavírání - uzavírání pístem
- dvojčinné uzavírání - uzavírání pístem a koulí

Konstrukční charakteristiky:

- dle normy EN 14384 a EN 1074-6
- krytí potrubí: 1,00 m, 1,25 m, 1,50 m
- varianty výstupů: 2A, 4A, 2B, 2C, 4C, 1A1B, 1B1C, 1A2B, 1B2C, 2A2B
- provozní tlak max. 16 barů
- průtočné množství Q při diferenčním tlaku 1 bar je u všech hydrantů Krammer vyšší než vyžaduje norma EN 14384
- množství zbytkové vody menší než vyžaduje norma EN 1074-6
- rozměry a vrtání přírub dle EN 1092-1, PN16

Epoxidové vířivé navrstvování dle GSK

- min. tloušťka povlaku 250 µm
- bezpórovitost 3 kV
- přilnavost povlaku 12 N / mm^2
- vysoká tažnost
- hladký povrch
- rázová odolnost
- bakteriologická bezpečnost
- zdravotní nezávadnost

Všeobecné provozní podmínky vody určené k lidské spotřebě (dle směrnice EU 98/83/ES):

- teplota média 0° až 40° C
- maximální obsah 250 mg/l chloridu a 0,3 mg/l volného chloru
- minimální tvrdost vody 8,0° dH
- hodnota pH od 5 do 9,5

Vhodné příslušenství:

- koleno s patkou č. 5045, 5049, 5050
- uzavírací klíč č. 3460, 3461
- šrouby a matice č. 8810, 8830, 8840
- ploché těsnění č. 3390
- lomové šrouby č. 5028

Všechny produkty Hawle jsou certifikovány a pravidelně dozorovány autorizovanou osobou. Produkty splňují zdravotní nezávadnost použitých materiálů dle vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb. V souladu s nařízením EU č. 305/2011 je na veškeré hydranty HAWLE a Krammer vystaveno prohlášení o vlastnostech. Detailní informace k jednotlivým provedením naleznete v katalogu nebo na webových stránkách www.hawle.cz. Změny sloužící technickému pokroku si vyhrazujeme.

Podzemní hydranty Krammer

PROVEDENÍ:
Podzemní hydranty DN 80 a DN 100 do PN 16 dle EN 14339.

Materiál:
- hydrantová patka a tělo z tvárné litiny EN-GJS-400 dle EN 1563 s epoxidovou povrchovou úpravou
- zubová spojka z tvárné litiny EN-GJS-400 dle EN 1563 s epoxidovou povrchovou úpravou
- vřeteno z nerezové oceli min 1.4021
- ovládací trubka z nerezové oceli 1.4307
- všechny vnitřní části z materiálů odolných proti korozi
- drenážní obal součástí dodávky

Varianty podzemních hydrantů Krammer:
- jednočinné uzavírání - uzavírání pístem
- dvojčinné uzavírání - uzavírání pístem a koulí

Konstrukční charakteristiky:
- dle normy EN 14339
- krytí potrubí: 0,80 m, 1,00 m, 1,25 m, 1,50 m
- varianty výstupů: zubová spojka
- provozní tlak max. 16 barů
- průtočné množství Q při diferenčním tlaku 1 bar je u všech podzemních hydrantů Krammer vyšší než vyžaduje norma EN 14339
- množství zbytkové vody menší než vyžaduje norma EN 1074-6
- rozměry a vrtání přírub dle EN 1092-1, PN16

Epoxidové vířivé navrstvování dle GSK
- min. tloušťka povlaku 250 µm
- bezpórovitost 3 kV
- přilnavost povlaku 12 N / mm^2
- vysoká tažnost
- hladký povrch
- rázová odolnost
- bakteriologická bezpečnost
- zdravotní nezávadnost

Všeobecné provozní podmínky vody určené k lidské spotřebě (dle směrnice EU 98/83/ES):
- teplota média 0° až 40° C
- maximální obsah 250 mg/l chloridu a 0,3 mg/l volného chloru
- minimální tvrdost vody 8,0° dH
- hodnota pH od 5 do 9,5

Vhodné příslušenství:
- koleno s patkou č. 5045, 5049, 5050
- uzavírací klíč č. 3420
- šrouby a matice č. 8810, 8830, 8840
- ploché těsnění č. 3390
- uliční poklop č.1950, 1950 KASI, 1790
- dočasný uzávěr č. K245

Všechny produkty Hawle jsou certifikovány a pravidelně dozorovány autorizovanou osobou. Produkty splňují zdravotní nezávadnost použitých materiálů dle vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb. V souladu s nařízením EU č. 305/2011 je na veškeré hydranty HAWLE a Krammer vystaveno prohlášení o vlastnostech. Detailní informace k jednotlivým provedením naleznete v katalogu nebo na webových stránkách www.hawle.cz. Změny sloužící technickému pokroku si vyhrazujeme.

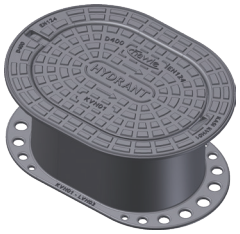
HAWLE-*HYDRANTY HAWLE A KRAMMER*

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

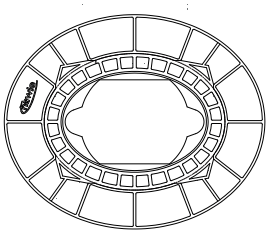
PŘÍSLUŠENSTVÍ

Uliční poklop
č. 1950 tuhé provedení
č. 1950 KASI samonivelační provedení





č. 3482 podkladová deska



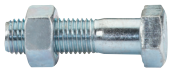
č. K245 dočasný uzávěr podzemního hydrantu



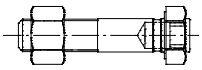
č. 5049 přírubové koleno s patkou
č. 5050 prodloužené přírubové koleno s patkou



č. 8810, 8830 8840
šrouby a matice



Lomové šrouby
č. 5026 hydranty EURO
č. 5028 hydranty H4 a DUO



č. 3390 ploché těsnění



č. 5417 hlásič krádeže

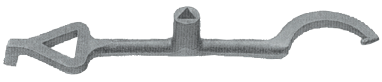


NÁŘADÍ

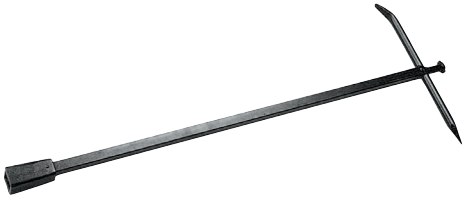
č. 3461 univerzální hydrantový klíč master



č. 3460 Uzavírací klíč pro nadzemní hydranty



č. 3420 Uzavírací klíč pro podzemní hydranty



HAWLE ARMATURY, spol. s r.o.
Říčanská 375
252 42 Jesenice u Prahy
E-mail: mail@hawle.cz
www.hawle.cz

01.2019